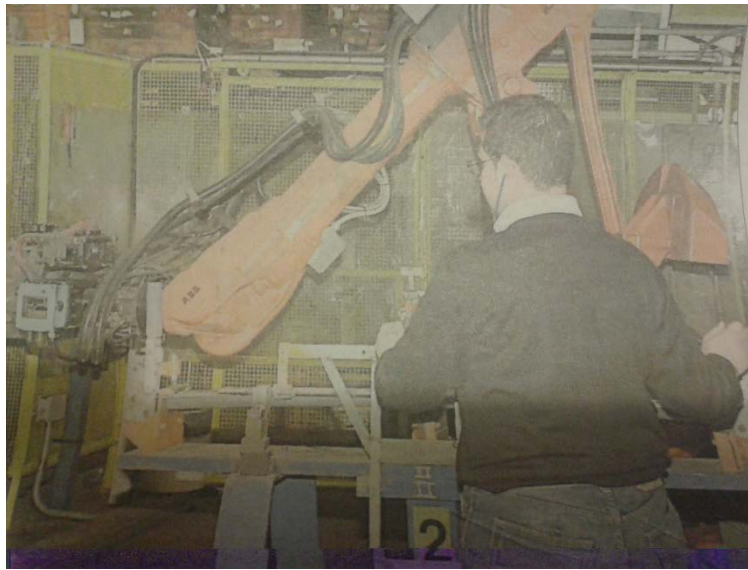




Per un lavoro sicuro

Milano 19 marzo 2018

Obiettivo comune

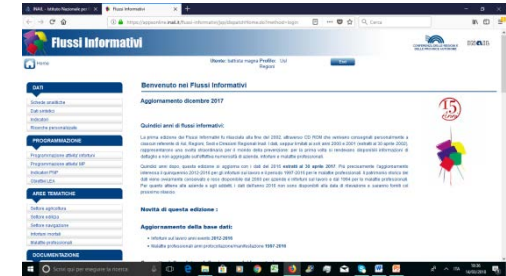
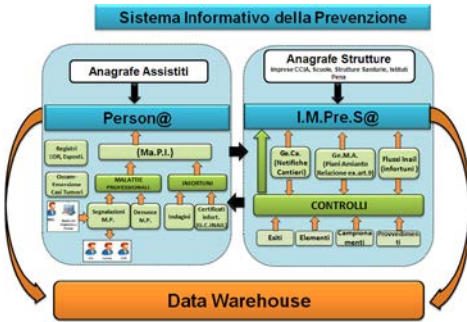
- Migliorare l'ambiente di lavoro e il modo di lavorare
- Anche attraverso la riduzione degli infortuni e delle malattie professionali
- Diversi soggetti coinvolti

Soggetti coinvolti

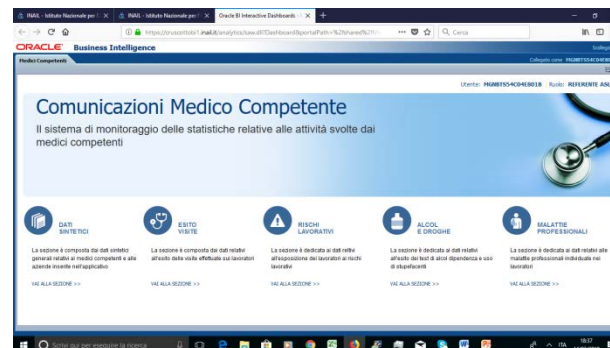
- Datori di lavoro con il proprio sistema di prevenzione
 - RSPP
 - Medico Competente
 - RLS
- Istituzioni
- Organizzazioni dei lavoratori e dei datori di lavoro

Dagli obiettivi alle azioni

- Bisogna tradurre i concetti teorici di prevenzione in azioni pratiche
- In altre parole quali azioni mettere in atto per perseguire l'obiettivo di miglioramento delle condizioni di lavoro?
- Le azioni dei diversi soggetti interessati devono essere coordinate e concordate: importanza dell'articolo 7 del DLgs 81



La scelta degli ambienti di lavoro a cui rivolgere gli interventi di prevenzione è possibile grazie alla disponibilità di diversi archivi informatizzati con informazioni utili alla mappatura dei rischi lavorativi



Azioni della ATS

- Scelta dei settori e delle aziende in base a priorità di rischio:
 - frequenza infortuni totali e gravi
 - dinamica di accadimento degli infortuni
 - presenza di malattie professionali
 - eventi sentinella
 - liste di aziende basate su profili di rischio per tipologia di lavorazioni

Azioni della ATS

- Interventi di prevenzione attraverso diverse modalità:
 - Vigilanza e controllo
 - assistenza ai lavoratori e alle aziende
 - coinvolgimento figure della prevenzione aziendali
 - coinvolgimento/collaborazione parti sociali

Scelta dei luoghi + modalità di intervento = programmazione



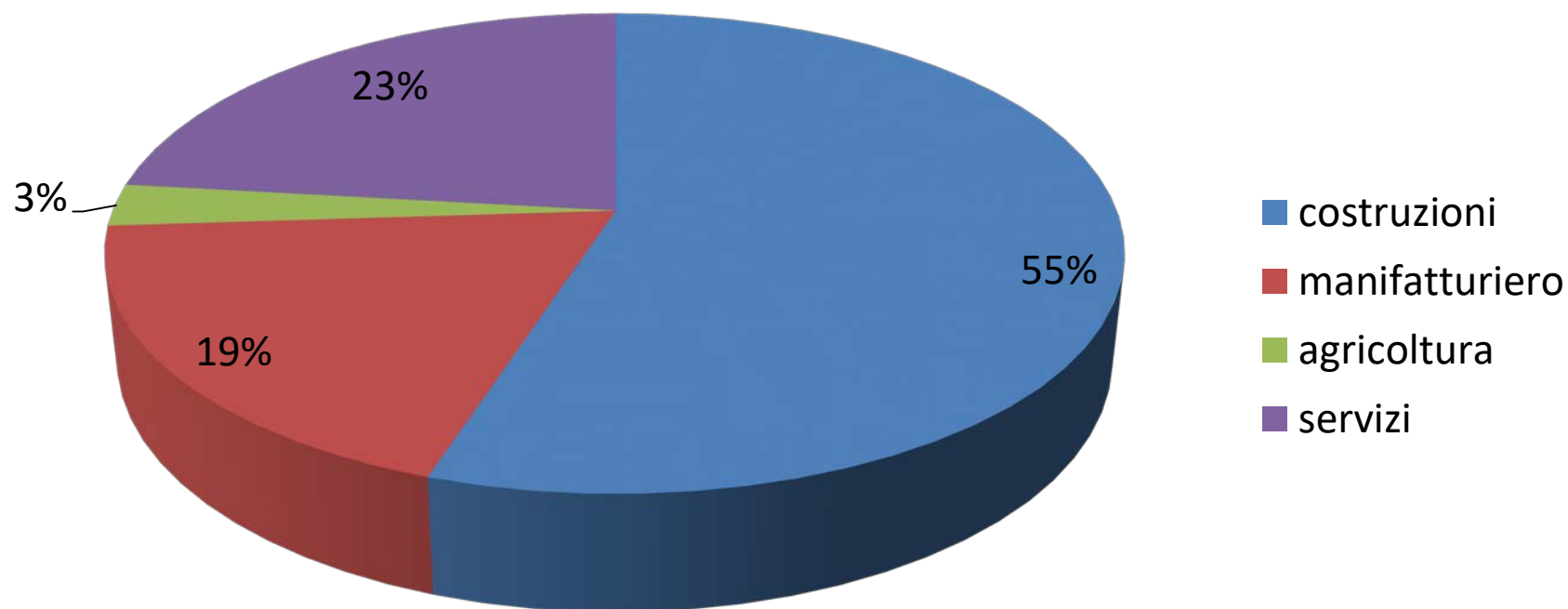
Costruzioni

Rimane uno dei settori a maggior rischio oggetto da molti anni di un piano nazionale

- Affinamento dei criteri di selezione dei cantieri attraverso MORICA
- Controllo in
 - grandi cantieri
 - siti contaminati
 - manifestazioni temporanee (spettacoli, fiere)

Nel 2017

settori



Agricoltura

Piano nazionale

Alcune aree tematiche

- manutenzione del verde
- controllo commercio macchine agricole
- controllo commercio e utilizzo fitosanitari

Rischio chimico

Verifica del grado di copertura dei controlli e dell'esito degli stessi in diverse tipologie di aziende:

- soggette ad Autorizzazione di Impatto Ambientale e a Rischio di Incidente Rilevante
- in cui si utilizzano gas tossici
- presenza di rischio di esposizione a cancerogeni

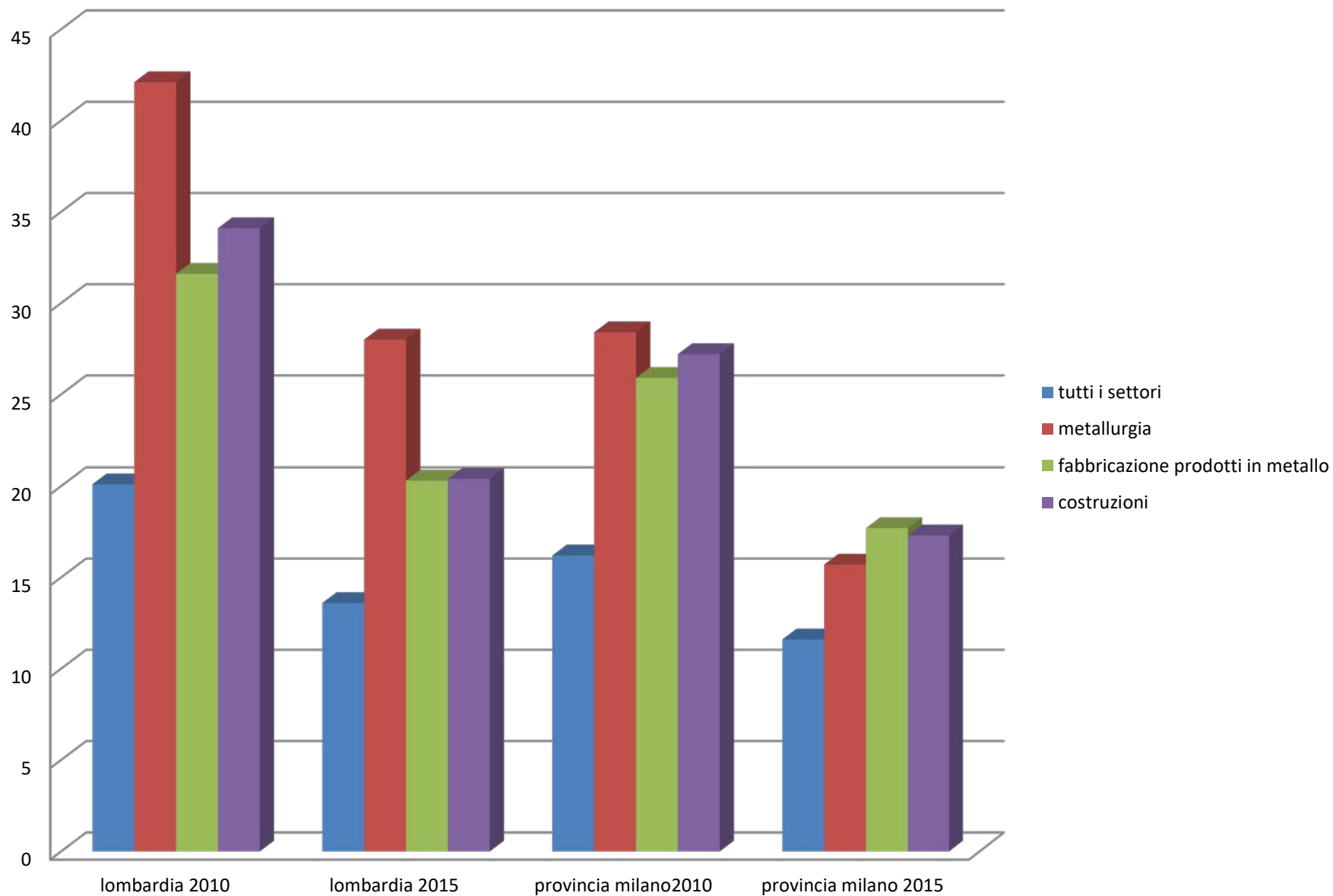
Piani mirati di prevenzione

- Non solo vigilanza ma anche assistenza e promozione:
 - nell'applicazione di linee di indirizzo per la prevenzione
 - nell'adozione di buone prassi e soluzioni condivise
- Articolati in diverse fasi
 - Progettazione del piano e criteri di scelta del campione di aziende
 - Condivisione nel comitato articolo 7
 - Informazione alle aziende coinvolgendo RLS
 - Autovalutazione aziendale con ritorno delle schede alla ATS
 - Controllo a campione delle aziende
 - Verifica di efficacia dell'intervento e ritorno dei risultati al comitato articolo 7

Collaborazione parti sociali

- Interventi comuni tra ATS e Organismi Paritetici
- Aiutare i RLST nel loro lavoro migliorandone le competenze specifiche
- Migliorare la sicurezza nei posti di lavoro facendo circolare esperienze di buone prassi e di eccellenze già presenti sul nostro territorio

Tassi di incidenza infortuni ogni 1000 addetti



Eventi sentinella

- Alcuni infortuni mortali: selezione delle aziende con la stessa tipologia di lavorazione
- Alcuni incidenti per fortuna senza gravi conseguenze:
 - interventi di manutenzione su edifici effettuati senza informazione/coinvolgimento SPP
 - esecuzione test/analisi che comportano modifiche dello stato fisico di sostanze/miscele in assenza di SDS e in luogo non idoneo

16 gennaio 2018

- Azienda di trafilatura a freddo
- Forno di ricottura fermo
- Carenza di ossigeno per fuoriuscita di argon
- 4 morti



DESCRIZIONE DELL'INFORTUNIO

INAIL

- Il giorno dell'infortunio, l'operaio stava lavorando su di un tornio a controllo numerico regolato sulla modalità "manuale" alla tornitura di un asse metallico del diametro di 70 mm e della lunghezza di 80 mm, quando senza apparente motivo sembra che abbia poggiato le mani sull'asse in rotazione subendo uno strattone violento in avanti e il conseguente urto con la testa contro la struttura metallica del macchinario.
La zona operativa pericolosa del tornio era priva di idonee protezioni.



INAIL





Il tornio deve essere provvisto
di idonei sistemi di protezione
che impediscano di avvicinarsi
al pezzo in movimento



Eventi sentinella

- Alcuni infortuni mortali: selezione delle aziende con la stessa tipologia di lavorazione
- Alcuni incidenti per fortuna senza gravi conseguenze:
 - interventi di manutenzione su edifici effettuati senza informazione/coinvolgimento SPP
 - esecuzione test/analisi che comportano modifiche dello stato fisico di sostanze/miscele in assenza di SDS e in luogo non idoneo

Collaborazione con RLS

- Coinvolgimento da parte di PSAL del RLS nei sopralluoghi, negli audit e nelle inchieste di infortunio e di malattia professionale: previsto nelle procedure e istruzioni operative
- Aumentare le competenze dei RLS aiutandoli ad acquisire una propria cassetta degli attrezzi
- Aiuto dei RLS alla ATS

Due esempi di collaborazione ATS - RLS

- Expo (corsi, incontri, sopralluoghi congiunti con RLS e RLS di sito)
- Casa dei RLS: una grande esperienza tra Istituzioni, Sindacato, Rete RLS

DESCRIZIONE DEL FENOMENO INFORTUNISTICO NEL CANTIERE EXPO 2015



Tabella 1 – Confronto tassi di incidenza infortuni denunciati ogni 1000 occupati

Allestimento Cantiere EXPO 2015 Fino al 30/04/2015	Settore Costruzioni Provincia di Milano 2013	Cantieri alta velocità Torino Novara 2005	Cantieri olimpiadi invernali Torino 2006
27	35	74	90


Centro per la cultura della prevenzione nei luoghi di lavoro e di vita
Viale Gabriele D'Annunzio 15






Sistema Socio Sanitario
 Regione Lombardia
 ATS Milano
 Città Metropolitana

DIREZIONE REGIONALE LOMBARDIA
 CONSULTA INTERASSOCIATIVA ITALIANA PER LA PREVENZIONE



Rischi Psicosociali: il ruolo degli RLS
Elio Gullone
24 maggio 2017






Centro per la Cultura della Prevenzione nei luoghi di lavoro e di vita



La cassetta degli attrezzi del RLS:
la riunione periodica






Centro per la Cultura della Prevenzione nei luoghi di lavoro e di vita



La cassetta degli attrezzi del RLS:
3- il ruolo del RLS nella valutazione dei rischi






Centro per la Cultura della Prevenzione nei luoghi di lavoro e di vita



La cassetta degli attrezzi del RLS:
2- il ruolo del RLS nella sorveglianza sanitaria

DATA	TITOLO EVENTO	ENTE REFERENTE	SEDE EVENTO	NUM. PARTECIPAZIONI
05-mag-16	AMIANTO: il ruolo del Rappresentante dei Lavoratori per la Sicurezza	CCP	CCP - V.le G. D'Annunzio 15	50
29-giu-16	Il Ruolo degli RLS nella Riunione Periodica	Casa degli RLS	CCP - V.le G. D'Annunzio 15	90
05-ott-16	IL RUOLO DEGLI RLS NELLA SORVEGLIANZA SANITARIA	Casa degli RLS	CCP - V.le G. D'Annunzio 15	90
23-nov-16	IL RUOLO DEGLI RLS NELLA VALUTAZIONE DEI RISCHI	Casa degli RLS	CCP - V.le G. D'Annunzio 15	90
22-mar-17	VALUTAZIONE DEI RISCHI E CARATTERISTICHE SOGGETTIVE (età, genere, ecc.)	Casa degli RLS	CCP - V.le G. D'Annunzio 15	90
24-mag-17	RISCHI PSICOSOCIALI: RUOLO DEL RLS	Casa degli RLS	CCP - V.le G. D'Annunzio 15	90
24-ott-17	La narrazione degli infortuni per il miglioramento delle attività di prevenzione: RUOLO DEL RLS	Casa degli RLS	Istituto "C. Bazzi" - Via Cappuccio 2	80